

Модификация: _____

«__» _____ 20__ г. _____ (_____)
подпись _____ расшифровка _____

Наименование параметра	Значение
Заводской номер (Factory No.)*	
Модификация (Model)*	
Диапазон расхода (Flow Range), м3/ч*	

1

ВЫПОЛНЯЕТСЯ ДО ОПРИХОДОВАНИЯ НА СКЛАД!

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
1	Приемка полуфабриката			
1.1	Провести контроль соответствия поставляемой продукции заявке на изготовление	Маркировка расходомера на наклейке и сертификате проливки совпадает		
1.2	Провести контроль комплектности согласно заявке на изготовление	1.2.1. Наличие кабеля (для дистанционного исполнения)	м	
		1.2.2 Радиатор охлаждения (+/-)		
1.3	Нанести маркером заводской номер полуфабриката (ЭМИС) на месте установки шильда.			
1.4	Нанести зеленую наклейку ОТК на корпус прибора (+/-)			
Полуфабрикат соответствует заявке. Комплектность полная. Необходимо осуществлять приемку на склад полуфабрикатов.				
Начальник ОТК _____ (_____) «____» _____ 20__ г. Подпись _____ ФИО _____				

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
2	Входной контроль ОТК			
2.1	Типоразмер, модификация прибора соответствует сертификату полуфабриката и заявке на изготовление (+/-)			
2.2	Сертификат и заявку на изготовление подшить к паспорту качества (+/-)			
2.3	Внешние дефекты (сколы, царапины, заусенцы, повреждения лакокрасочного покрытия и т. д.) отсутствуют (+/-)			
2.4	Стопорная скоба передней крышки головной части счетчика установлена (+/-)			
2.5	Стопорная скоба задней крышки головной части расходомера установлена (+/-)			
2.6	Провести входной контроль габаритных и присоединительных размеров согласно документации (см. РЭ ЭД-230, Приложение А)	2.6.1. Межфланцевое расстояние L	мм	
		2.6.2. Количество отверстий во фланцах n	шт	
		2.6.3. Межосевое расстояние отверстий во фланцах D1	мм	
		2.6.4. Посадочный диаметр D2, D6	мм	
2.7	Отверстия для крепления шильда имеются (+/-)	4 отв.		
Соответствие модификации и размеров прибора параметрам в РЭ подтверждаю. Внешних повреждений не обнаружено. Сертификат подшит к паспорту качества. Изделие передать для дальнейшей сборки. Начальник ОТК _____ (_____) « _____ » _____ 20__ г. Подпись _____ ФИО _____				

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
3	Контрольные операции участка сборки			
3.1	Установить корпус батареи в электронный преобразователь.			
3.2	Установить/припаять батарею в электронный преобразователь.			
3.3	Установить крышку корпуса батареи*.			
3.4	Отсоединить и изолировать перемычку, соединяющую минус клеммной платы и корпуса счетчика.			
3.5	Измерить сопротивление изоляции согласно приложения 1 (+/-)			
3.6	Для исполнения AST дополнительно покрыть электронные платы лаком АК-113 (+/-)			
* Не допускается наличие зазора между крышкой и корпусом батареи.				
Приложение 1				
Определение электрического сопротивления изоляции цепей питания относительно корпуса проводят по ГОСТ 12997. Определение проводят мегомметром с номинальным напряжением 500 В. Мегомметр подключают между соединенными клеммами питания и корпусом счетчика. Отсчет показаний, определяющих электрическое сопротивление изоляции, проводят по истечении 1 мин после приложения напряжения. Счетчик считается выдержавшим испытания, если сопротивление изоляции соответствует значению 20 МОм при температуре окружающего воздуха 23±5 °C и относительной влажности от 30 до 80 %.				
Контролер ОТК _____ (_____) «___» _____ 20__ г. Подпись ФИО				

№	Наименование операции или контролируемого параметра		Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата	
4	Контрольные операции участка сборки					
4.1	Проверить наличие зеленой наклейки ОТК на корпусе прибора (+/-)					
4.2	Посторонние предметы в проточной части прибора отсутствуют (+/-)					
4.3	Убедиться в отсутствии посторонних обозначений на:	4.3.1. Корпусе (+/-)				
		4.3.2. Электронной плате (+/-)				
		4.3.3. Соединительном кабеле (дистанционное исполнение) (+/-)				
4.4	Проверить затяжку болтов крепления	4.4.1. Корпуса первичного преобразователя (+/-)				
		4.4.2. Стойки электронного преобразователя (+/-). Выполнять для Ду8-Ду25.				
4.5	Установить фальш-панель ЭМИС на лицевой стороне прибора.					
4.6	Установить заводские шильды ЭМИС на корпусе электронного блока (+/-)					
4.7	Установить крышки (цвет белый, с гравировкой ЭМИС) на электронный блок преобразователя (+/-)					
4.8	Установить наклейки на корпус прибора (для защиты от несанкционированного вскрытия) (+/-)					
4.9	Установить наклейку «Указатель потока» на крышку первичного преобразователя.					
4.10	Установить наклейку «Перед открытием крышки электронного блока изучить руководство по эксплуатации» (+/-)					
Посторонние предметы отсутствуют. Электронный блок закреплен. Установлены крышки белого цвета. Изделие передать на следующий этап.						
Контролер ОТК _____ (_____) « _____ » _____ 20__ г.						
Подпись						

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра/ отметка о выполнении/ примечания	Подпись ответственного лица, дата**
5	Контрольные операции ОМ Проверка работоспособности измерительного механизма и электроники		
5.1	Все сегменты ЖК-дисплея имеют четкое изображение, индикатор батареи отображает полный уровень её заряда (+/-)		
5.2	ЖК-дисплей отображает информацию без подключения внешнего питания, индикатор батареи отображает полный уровень её заряда (+/-)		
5.3	Кнопки на дисплее действуют при нажатии (возможно перемещение по меню) (+/-)		
5.4	Посторонние надписи на индикаторе и в режиме ввода пароля и изменения параметров отсутствуют (+/-)		
5.5	При вращении роторов струей воздуха прибор индицирует расход на ЖК-дисплее для Ду8–Ду100 (+/-) Примечание: Для расходомеров Ду40 и выше требуется подключить внешний источник питания 24 В. (см. РЭ ЭП-230, Приложение Г)		
5.6	Зафиксировать во вкладыше заводские значения коэффициентов (в т.ч. версию электроники). Заполненный вкладыш подшить к ПК» (+/-). При внесении изменений в заводские значения коэффициентов зафиксировать эти изменения во вкладыше.		
Соответствие прибора РЭ подтверждаю. Передать изделие на следующий этап. * - наличие подписи метролога и даты в столбце «Подпись ответственного лица, дата» - является заключением о пригодности прибора			
Контролер ОТК _____ (_____) « ____ » _____ 20__ г. Подпись ФИО			

№	Наименование операции или контролируемого параметра		Значение параметра/ отметка о выполнении/ примечания		Подпись ответственного лица, дата	
6	Контрольные операции ОМ					
6.1	При напряжении питания 24В ток потребления расходомера не превышает 60 мА (+/-)					
6.2	При подключении к блоку питания с максимальным током 100мА расходомер передает показания по импульсному и токовому выходам. При невыполнении - зафиксировать пусковой ток					
6.3	Подключить прибор согласно документации (см. РЭ ЭП-230, Приложение Г) и обеспечить вращение роторов струй воздуха (для Ду8–Ду100) проверить:	6.3.1. Работоспособность цифрового выхода (+/-)	РЭ пункт 1.3.5.2			
		6.3.2. Работоспособность токового выхода (+/-)	РЭ пункт 1.3.5.3			
		6.3.3. Работоспособность импульсного выхода (+/-)	РЭ пункт 1.3.5.1			
		6.3.4. Показания на табло индикации соответствуют значениям выходных сигналов (+/-)				
Соответствие прибора РЭ подтверждаю. Передать изделие на выходной контроль.						
Контролер ОТК _____ (_____) « _____ » _____ 20__ г. Подпись _____ ФИО _____						

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
7	Выходной контроль ОТК		
7.1	Провести выходной контроль внешнего вида. Проверить		
	- устранение несоответствий выявленных на предыдущих этапах (+/-)		
	- наличие всех табличек (+/-)		
	- наличие наклейки на корпусе прибора (для защиты от несанкционированного вскрытия; наклейки «указателя потока») (+/-)		
	- наличие наклейки «Перед открытием крышки электронного блока изучить руководство по эксплуатации» (+/-)		
	- наличие кабельных вводов и заглушек (+/-)		
	- наличие заглушек проточной части (+/-)		
	- наличие крышек электронного блока (ЭМИС с гравировкой). Защитное стекло дисплея должно быть без повреждений (+/-)"		
	- фальш-панель на дисплей приклеена ровно, не перекрывает дисплей (+/-)		
	- соответствие маркировки табличек исполнению расходомера согласно заявке на изготовление (+/-)		
7.2	- отсутствия дефектов, ухудшающих внешний вид (сколы лакокрасочного покрытия, пятна ржавчины и т.д.) (+/-)		
	Все графы паспорта заполнены (+/-)		
7.3	Установить на прибор синюю наклейку выходного контроля ОТК (+/-)		
7.4	Контроль качества крепления прибора в упаковочной таре (+/-)		
7.5	Инженерная приемка в соответствии с распоряжением Генерального директора №108 от 24.04.2017		
Изделие готово для упаковки и отправки заказчику.			
Контролер ОТК _____ (_____) «____» _____ 20__ г. Подпись ФИО			
Начальник ОТК _____ (_____) «____» _____ 20__ г. Подпись ФИО			

